

**Тематический план самостоятельной работы обучающегося
по дисциплине «Научно-методический семинар»
для обучающихся 2024 года поступления
по образовательной программе
38.03.02 Менеджмент,
направленность (профиль) «Управление в здравоохранении»
(бакалавриат)
форма обучения очно-заочная
2026- 2027 учебный год.**

№	Тема самостоятельной работы	Часы (академ.)
6 семестр		
1.	Научно-методическая система тактического и стратегического управления процессами планирования и организации деятельности на различных уровнях организации сферы здравоохранения	45
Раздел 1. Исследования и их роль в менеджменте		9
Раздел 2. Общенаучные методы исследования		9
Раздел 3. Формально-логические методы исследования		9
Раздел 4. Диверсификационные методы исследования		9
Раздел 5. Оценка результатов исследования и диагностика		9
Контрольный раздел		1

Рассмотрено на заседании кафедры экономики и менеджмента
им. Н.П. Григоренко, протокол от «02»июня 2026 г. № 11.

Заведующий кафедрой



С.Ю. Соболева